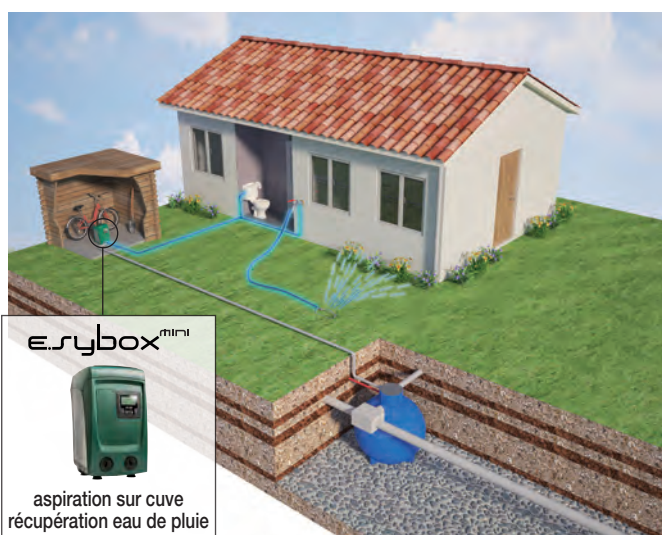
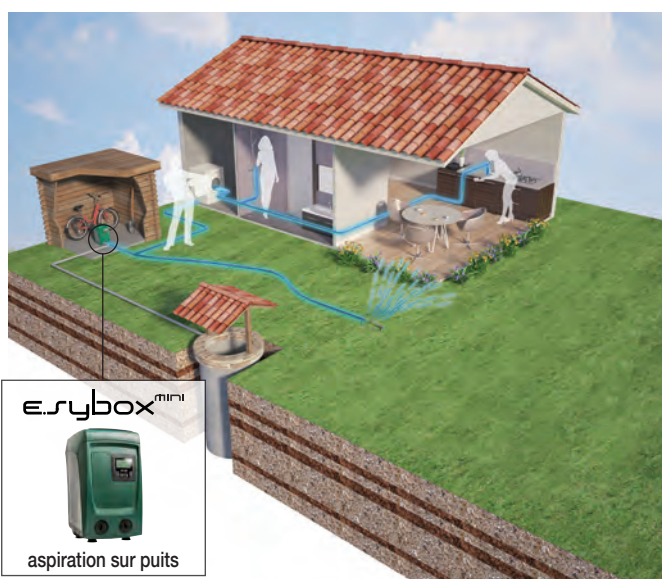


Exemples d'installation :



e.sybox^{mini}

Grâce à son savoir-faire développé en plus de **40 ans d'histoire**, DAB PUMPS est fière de lancer sur le marché **e.sybox mini, le système électronique de surpression le plus compact au monde.**

Révolutionnaire et intégré, e.sybox mini vous propose une facilité et une rapidité d'installation inédite et des niveaux de confort maximum en utilisation.

e.sybox mini est la solution idéale pour résoudre n'importe quel problème lié à la surpression de l'eau dans l'environnement domestique.

e.sybox mini utilise les **toutes dernières technologies DAB** afin de garantir une **pression toujours constante** sur la base de la demande variable et donc une **optimisation de la consommation d'énergie**.

Grâce à sa polyvalence, e.sybox mini peut être installé dans n'importe quel environnement, même sous l'évier de la cuisine !

LE PLUS PERFORMANT

- GARANTIT UNE PRESSION D'EAU CONSTANTE
- FAIBLE NIVEAU SONORE
- ABSENCE DE VIBRATIONS
- ÉCONOMIE D'ÉNERGIE

LE PLUS COMPACT

- ENCOMBREMENT RÉDUIT*
- POSSIBILITÉS D'INSTALLATION HORIZONTALE, VERTICALE
- INSTALLATION MURALE GRÂCE À E.SYWALL**

LE PLUS CONVIVAL

- RAPIDE À INSTALLER
- FACILE À RÉGLER
- ÉCRAN LCD
- ENTRETIEN AISÉ

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

P1 Max	Q Max	H Max	Aspiration Max	*Dimensions (mm)
800 W	80 l/min	5 bar	8 m	439x263x236



L'EFFICACITÉ INTÉGRÉE



VARIATEUR

Grâce à la technologie Variateur, e.sybox mini absorbe l'énergie nécessaire en fonction des besoins en eau, évitant ainsi les gaspillages inutiles et assurant un retour économique significatif.



NOUVEAU MOTEUR

Le nouveau moteur refroidi à l'eau élimine les bruits générés par les ventilateurs de refroidissement traditionnels.



COMPARTIMENT TECHNIQUE

Enlever le cache de protection pour accéder simplement à la vanne de charge et au clapet anti-retour pour un entretien rapide et facile.



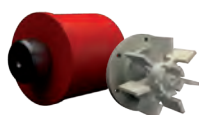
INSTALLATION HORIZONTALE ET VERTICALE

Horizontal ou vertical, e.sybox mini peut être installé pratiquement n'importe où à l'intérieur de la maison.



ÉCRAN

Écran LCD 70x40 mm à haute résolution orientable pour adapter la lisibilité aux différentes installations. L'interface intuitive permet d'accéder à toutes les informations et de personnaliser les principaux paramètres selon la spécificité de la demande.



DÉBIT ET PRESSION CAPTEURS

Capteur de pression électronique et capteur de débit intégré positionnés sur le refoulement.



RACCORDEMENTS HYDRAULIQUES

Protégés par des bouchons avec joint. Faciles à enlever, ils permettent de choisir quelles entrées et sorties du système utiliser en fonction de l'installation.



PIEDS ANTIVIBRATOIRES

Ils absorbent efficacement les vibrations et rendent e.sybox mini encore plus silencieux et confortable. Ils sont conçus pour une installation horizontale ou verticale du système.



CLAPET ANTI-RETOUR SUR LE REFOULEMENT

Facilement démontable pour l'entretien.



VASE D'EXPANSION

Intégré au système il a une capacité de 1 litre et est certifié pour l'eau potable. Garanti 5 ans sans entretien.



PROTECTION CONTRE LE MANQUE D'EAU

pour plus d'infos **e.sybox^{mini}**

